



**ПРОИЗВОДСТВО  
РОЛИКОВИНТОВЫХ  
И ШАРИКОВИНТОВЫХ  
МЕХАНИЗМОВ**



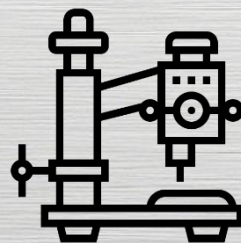
# РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС ПО ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ

Компания «ПИК» - российское  
металлообрабатывающее предприятие.

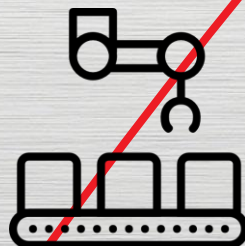
Это современный промышленный комплекс с  
собственной конструкторской, технологической и  
испытательной базой, производственными цехами,  
подразделениями продвижения и сбыта продукции.



ИНЖИНИРИНГОВЫЙ  
ЦЕНТР



ОБРАБОТКА  
МЕТАЛЛА



СЕРИЙНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО

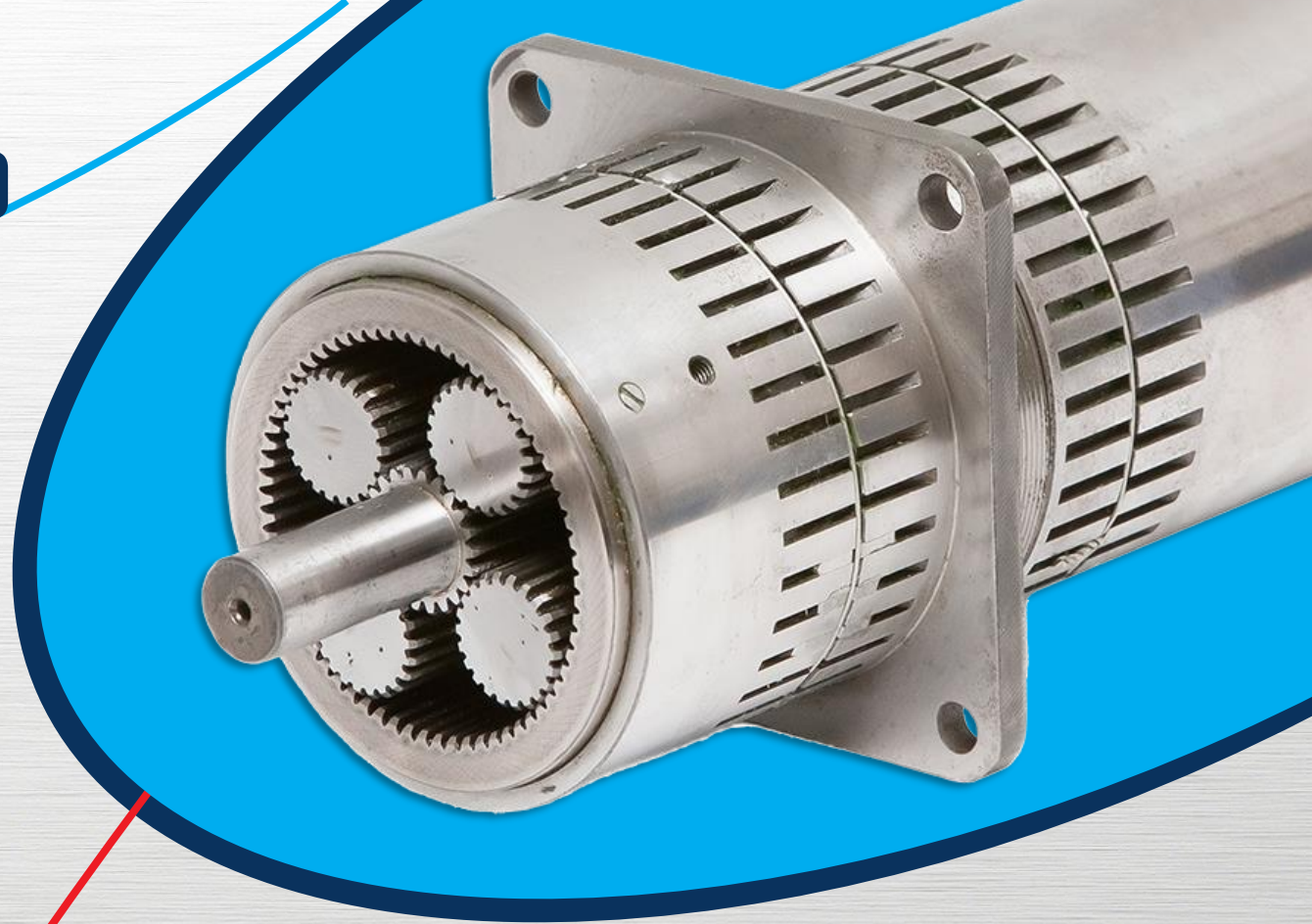


# ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО РОЛИКОВИНТОВЫХ МЕХАНИЗМОВ

Роликовинтовые механизмы (РВМ) – это высокоточные планетарные передачи, предназначенные для использования в условиях больших динамических нагрузок, обеспечивают высокую надежность, жесткость и ресурс приводов.

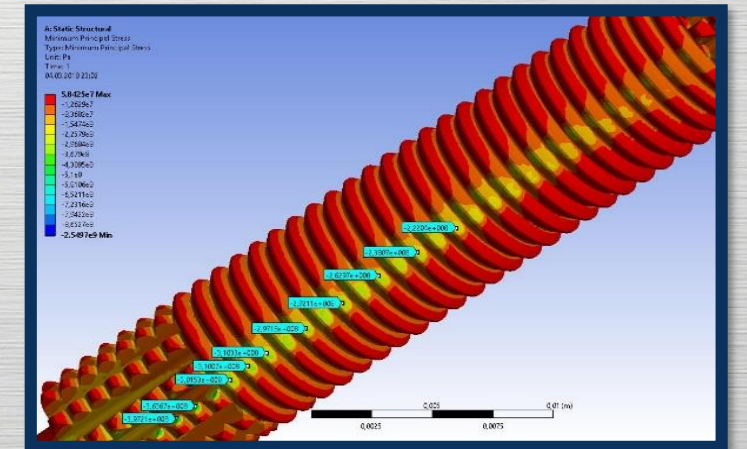
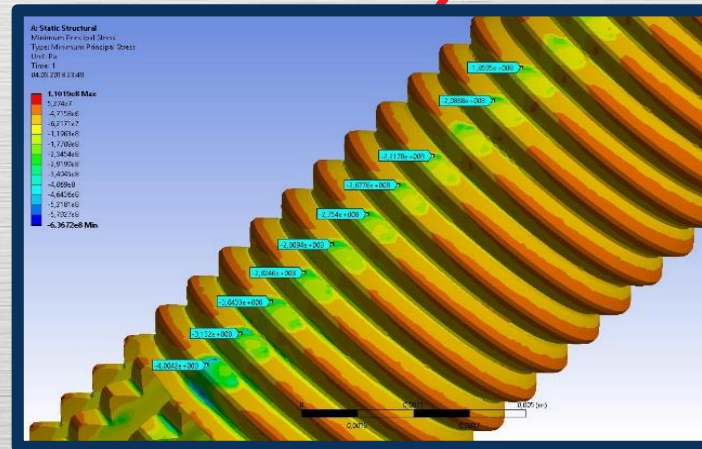
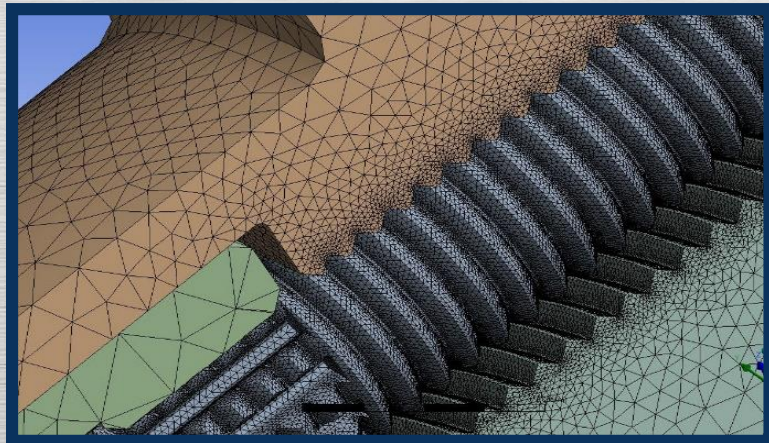
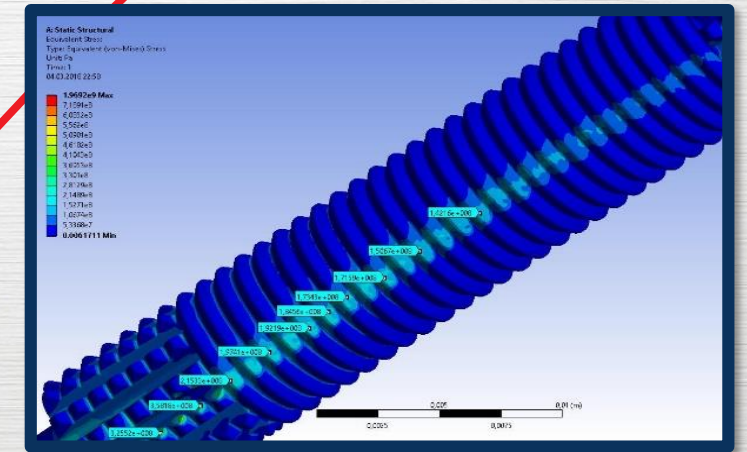
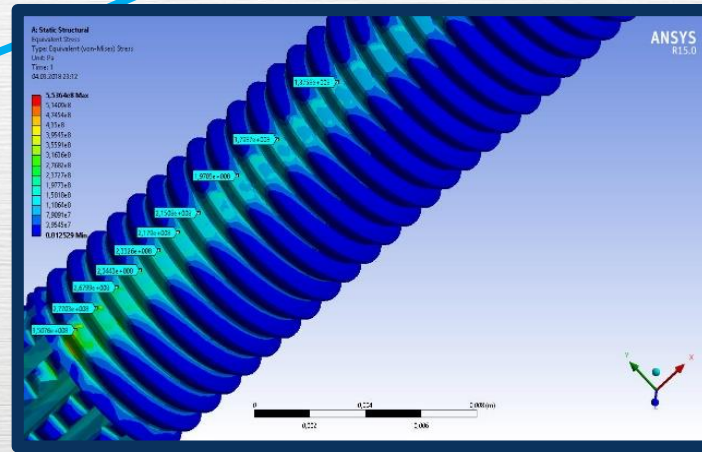
## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ РОЛИКОВИНТОВЫХ МЕХАНИЗМОВ:

- Запорная и регулирующая арматура.
- Приводы станков и роботов.
- Медицинская техника.
- Домкраты и подъемно-транспортные устройства.
- Устройства наведения.
- Рулевые приводы.
- Устройства стабилизации.



# ПРОЕКТИРОВАНИЕ РОЛИКОВИНТОВЫХ МЕХАНИЗМОВ

Комплекс проектных работ подразумевает получение заказчиком готового, соответствующего требованиям механизма, а также техническую документацию и рекомендации по его эксплуатации.



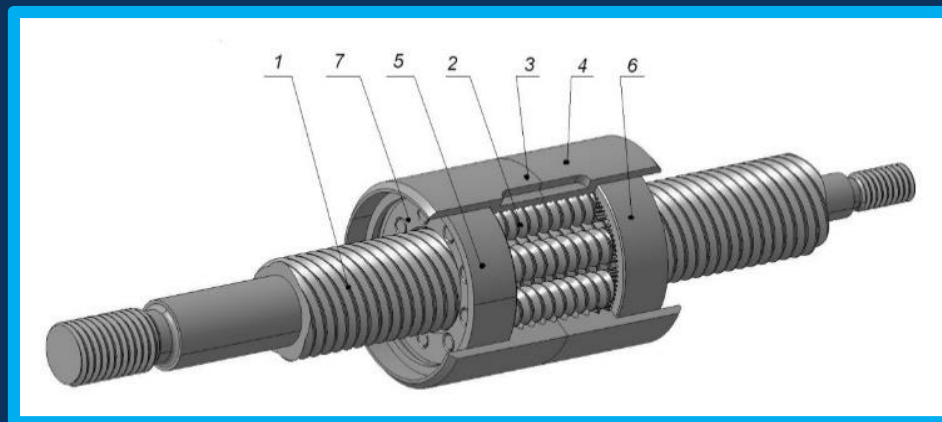
Поля интенсивности и 3-го главного ( $\sigma_3$ ) напряжений на витках ролика, контактирующих с гайкой

Поля интенсивности и 3-го главного ( $\sigma_3$ ) напряжений на витках ролика, контактирующих с гайкой

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РВМ

Тип РВМ	Диаметр винта D, мм	Ход, P, мм/об	Грузоподъемность Ca, кН
VR	3,5...120	1...42	1 250
SR	8...120	2...25	1 127
VH	60...240	15...50	5 000
HRV	60...240	20...50	3 860
VI	10,5...80	1...16	560
ISR	18...48	2,4...6	259
VV	8...125	0,25...5	986
SV	8...125	1...5	756
VR+	3,5...120	1...42	1 250
VSR	3,5...120	1...42	3 500
VK	3,5...120	0,25...20	5 000

## Устройство РВМ (VR)



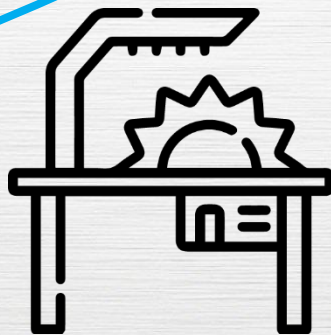
1 – Винт. 2 – Ролики. 3, 4 – Полулайки. 5, 6 – Зубчатые венцы. 7 – Сепаратор

## Основные преимущества перед ШВМ

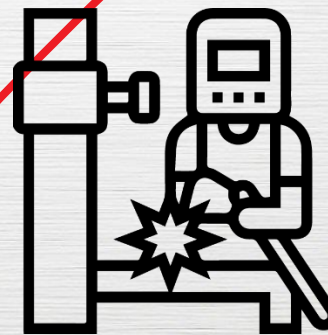
- По редукции (0,01...3 рх).
- По жесткости (2...20 раз).
- По нагрузочной способности (1,5...30 раз).
- По долговечности (2...20 раз).
- По надежности.
- По виброактивности и шуму.
- По точности.
- По широкому выбору конструктивных схем.
- Наличие самоторможения (у некоторых схем).

# ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА

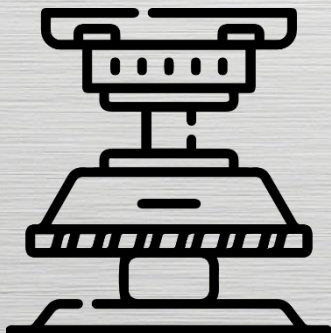
От проектирования  
и разработки конструкторской  
документации до сборки  
и испытаний готового  
продукта



МЕХАНИЧЕСКАЯ  
ОБРАБОТКА

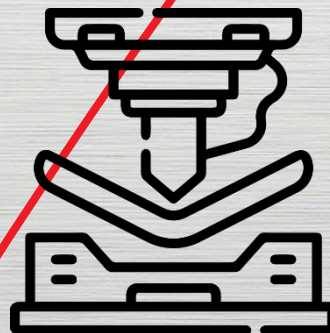


СВАРОЧНЫЕ  
И СБОРОЧНЫЕ  
РАБОТЫ

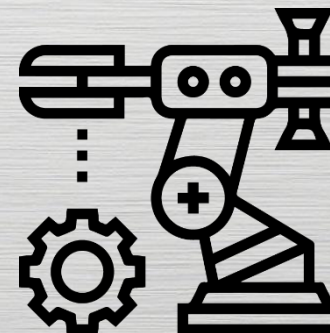


ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  
И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ  
ИСПЫТАНИЯ

Давлением  
до 32,0 МПа



РАЗРАБОТКА  
КД И ТП



РЕВЕРС  
ИНЖИНИРИНГ

# ИНЖИНИРИНГ «ПОД КЛЮЧ»

1

Анализ  
технического  
задания,  
проведение  
расчетов и  
разработка  
конструкторской  
документации с  
использованием  
САПР



2

Разработка  
технологической  
документации

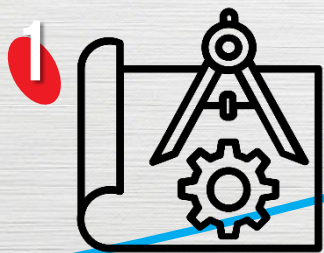


3

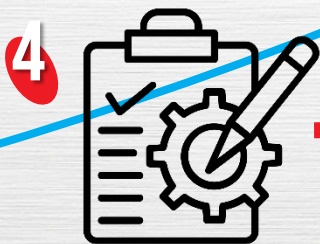
Изготовление  
опытного  
образца



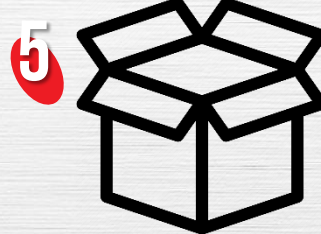
# ЭТАПЫ РАБОТ



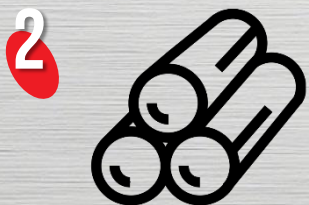
1  
АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И ИНЖЕНЕРНЫЙ АНАЛИЗ



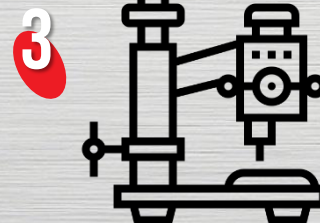
4  
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА  
И ИСПЫТАНИЯ  
ОБОРУДОВАНИЯ



5  
ПОКРАСКА  
И УПАКОВКА  
ПРОДУКЦИИ



2  
ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО



3  
МЕТАЛЛООБРАБОТКА  
И СБОРКА



6  
ДОСТАВКА  
ПРОДУКЦИИ ЗАКАЗЧИКУ





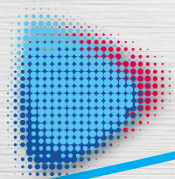
# ОСНАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Парк металлообрабатывающего оборудования с возможностью высокоточной механической обработки металлов и пластмасс.

- Токарные обрабатывающие центры с ЧПУ – SMEC, Akira Seiki, Viper.
- Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ – HAAS, Akira Seiki.
- Резьбошлифовальные станки (длина шлифования до 900 мм).
- Плоско- и круглошлифовальные станки.
- Токарно-винторезные станки – 16K20, 1M63.
- Универсально-фрезерные станки.
- Сферотокарные станки.
- Радиально-сверлильные станки.
- Зубофрезерные и зубодолбежные станки
- Долбежные станки



# С НАМИ РАБОТАЮТ ЛИДЕРЫ



**NOVATEK**



ТРАНСМАШХОЛДИНГ



**ROSNEFT**

*wilo*



АО  
Корпорация  
Тактическое  
Ракетное  
Вооружение



**ВЫСОКОТОЧНЫЕ  
КОМПЛЕКСЫ**



ВХОДИМ  
В СВОДНЫЙ РЕЕСТР ПРЕДПРИЯТИЙ  
ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОГО  
КОМПЛЕКСА РОССИИ



## **КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**Адрес:** 600016, РФ, г. Владимир,  
ул. Большая Нижегородская, д. 91.

**Телефон:** +7 (4922) 77-98-56

**E-mail:** [info@armvalve.ru](mailto:info@armvalve.ru)

**Сайт:** [www.armvalve.ru](http://www.armvalve.ru)